



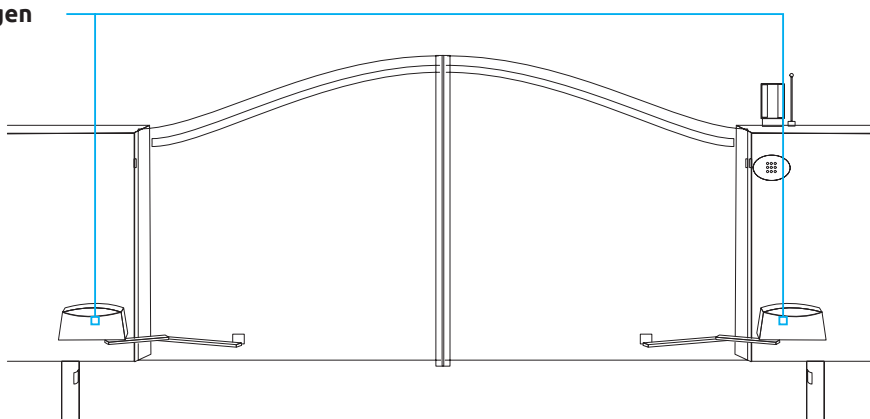
SINUO

Elektromechanischer irreversibler Getriebemotor mit Gelenkarm für Flügeltore. Montage im Außenbereich.

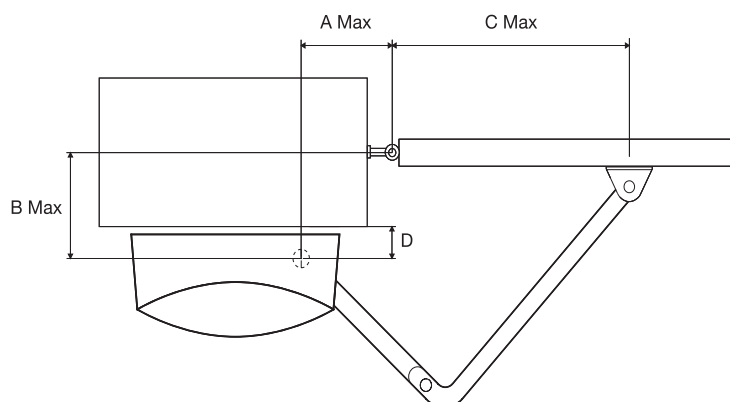
Produktcode	Flügel	Motor	Beschreibung	St. / Palette
SIN 3 UNI	3 m	230 V AC	Irreversibler Getriebemotor. Schnell. Modell mit elektrischen Endschaltern für Öffnungs- und Schließvorgang Steuerzentrale nicht am Gerät montiert.	30
SIN 5 UNI L	5 m	230 V AC	Irreversibler Getriebemotor. Langsam. Modell mit elektrischen Endschaltern für Öffnungs- und Schließvorgang Steuerzentrale nicht am Gerät montiert.	30

Elektromechanischer irreversibler Getriebemotor mit Gelenkarm für Flügeltore. Montage im Außenbereich.

Abmessungen



	Standard	Armax XL
A max.	160	420
B max.	370	470
C max.	480	830
D max.	87	87



SINUO

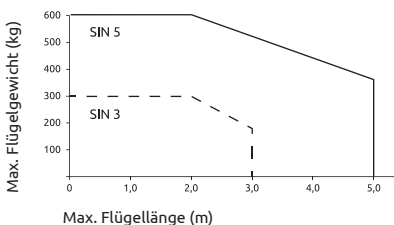
Technische Spezifikationen



	SIN 3	SIN 5
Max. Flügellänge (m) siehe Grafik	3	5
Motorversorgung (V)	230V 50 Hz	230V 50 Hz
Leistungsaufnahme (W)	220	220
Drehmoment (Nm)	280	350
Betriebstemperatur (°C min./max.)	- 20 + 70	- 20 + 70
Schutzgrad (IP)	44	44
Einschaltdauer (%)	35	35
Zeit zum Durchführen von 90° (s)	12	18
Drehzahl (U/Min)	1,7	1,1
Temperaturschutz (°C)	140	140

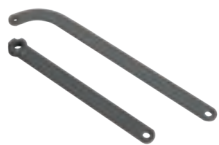
Einsatzgrenze

SINUO



Hinweis: In besonders windigen Umgebungen oder wenn das Tor besondere strukturelle Formen aufweist, wird empfohlen die Einsatzgrenze zu senken.

ARMAX XL



Verstärkter Gelenkarm
(1 St./Pckg.)

ASECXL



Vorrichtung zur Entriegelung
von außen mit Metallseil
(1 St./Pckg.)

DOS



Schlüsselwahlschalter mit
Entriegelungsmechanismus mit
Metalleine (1 St./Pckg.)

AELVE



Vertikales Elektroschloss
(1 St./Pckg.)

AELOR



Horizontales Elektroschloss
(1 St./Pckg.)

GE UNI RS DL



Steuerzentrale mit integriertem
Funkempfänger

GE UNI R



Steuerzentrale mit integriertem
Funkempfänger und Endschalter

TL

- S. 116



Hinweisschild